

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

DREIER 603

Tynk silikonowy

1. PRODUKT

Wysokoelastyczny, dekoracyjny tynk cienkowarstwowy silikonowy **DREIER 603** o fakturze baranek, kornik lub cegła. Produkowany w postaci gotowej do użycia masy tynkarskiej zawierającej żywicę syntetyczną, wypełniacze mineralne, kruszywo fakturujące oraz inne dodatki. Charakteryzuje się niską nasiąkliwością i wysoką paroprzepuszczalnością. Jest hydrofobowy, odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz zabezpieczony środkiem biobójczym, który chroni wykonaną elewację przed porastaniem glonów, grzybów i pleśni. Tynk charakteryzuje się łatwą obróbką. Może być stosowany zarówno na zewnątrz jak i wewnątrz.

2. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Tynk DREIER 603 objęty jest krajowymi ocenami technicznymi jako składnik zestawów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków DREIER EPS i DREIER MW.

- Krajowe oceny techniczne: ICiMB-KOT-2018/0030, ICiMB-KOT-2018/0032
- Krajowe certyfikaty zgodności ZKP Nr: 086-UWB-057, 086-UWB-069
- Krajowe deklaracje właściwości użytkowych Nr: 03-2/2018, 04/2018

3. STOSOWANIE

Cienkowarstwowy tynk silikonowy **DREIER 603** można zastosować na podłoża suche, równe, nośne, wolne od kurzu i pyłów. Podłoże pod tynk musi być zagruntowane gruntem podtynkowym **SI DREIER 608**. Masa tynku w wiaderku ma konsystencję roboczą, w razie konieczności można rozcieńczyć niewielką ilością wody (**UWAGA:** należy pamiętać o dodaniu tej samej ilości wody do pozostałych wiaderek w celu uniknięcia różnicy w odcieniu barwy tynku). Nie używać brudnych i rdzewiejących pojemników oraz narzędzi. Masę tynkarską o fakturze baranek i kornik nanosić na grubość ziarna za pomocą pacy ze stali nierdzewnej, a następnie przy pomocy pacy z tworzywa sztucznego nadać właściwą fakturę. Tynk o fakturze modelowanej – cegła nakładać na grubość ok. 1,5 mm za pomocą pacy ze stali nierdzewnej na uprzednio przymocowany do podłoża jednorazowy szablon. Tynk silikonowy **DREIER 603** można nakładać również metodą natryskową. Powierzchnię, na którą będzie nakładany tynk należy zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych (silny wiatr, deszcz, słońce), ochrona dotyczy również już nałożonej świeżej wyprawy (do całkowitego stwardnienia). Całkowity czas wyschnięcia wynosi ok. 24 godziny, przy temperaturze ok. +20 °C i wilgotności względnej powietrza ok. 60 %. W innych warunkach czas wysychania może się skrócić lub wydłużyć.

4. TEMPERATURA STOSOWANIA

Tynk cienkowarstwowy należy stosować w temperaturze od +5 do +25 °C (dot. temperatury tynku, podłoża i powietrza) i wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 60 %. Odstępstwa od powyżej podanego zakresu temperatur mogą spowodować negatywny wpływ na właściwości produktu. Nie należy nakładać tynku na ściany silnie nasłonecznione, a wykonaną elewację należy chronić przed zbyt szybkim przesychnianiem.

5. ZUŻYCIE

Ziarno 1,0 mm – ok. 1,8 kg/m² | Ziarno 1,5 mm – ok. 2,5 kg/m² | Ziarno 2,0 mm – ok. 3,2 kg/m² |

Ziarno 2,5 mm – ok. 3,8 kg/m²

Faktura modelowana (cegła) – 2,0 ÷ 2,8 kg/m²

6. CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia należy umyć zaraz po wykonaniu prac czystą wodą.

7. SKŁADOWANIE

Cienkowarstwowy tynk silikonowy **DREIER 603** należy przechowywać w opakowaniach fabrycznie zamkniętych, na paletach, w suchych pomieszczeniach w temp. powyżej +5 °C. Okres przydatności wynosi 24 miesiące od daty produkcji.

8. UTYLIZACJA

Opróżnione dokładnie opakowania można traktować jak odpady gospodarcze.

9. NADZÓR

Produkt poddawany jest bieżącej kontroli jakości w laboratorium zakładowym firmy „DREIER” zgodnie z obowiązującymi dokumentami odniesienia oraz wewnętrznymi procedurami kontroli jakości.

10. WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Chronić skórę i oczy. W przypadku dostania się substancji do oka natychmiast przepłukać wodą i skonsultować się z lekarzem.

11. DODATKOWE INFORMACJE

Powyższe informacje należy traktować jako ogólne wskazówki, ponieważ nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecane jest wykonanie ewentualnych prób. Parametry wyprawy tynkarskiej mogą ulec drobnym zmianom w zakresie deklarowanej klasy, ale nie wpływają na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Data produkcji na opakowaniu

WAGA: 10, 15, 20, 25 kg netto

UZIARNIENIE: faktura baranek: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 mm; faktura kornik: 1,5; 2,0; 2,5 mm; faktura cegła: 0,5 mm

KOLOR: biały lub według wzornika DREIER

Producent:

„DREIER” W.Połacik Spółka Jawna

ul. Św. Rocha 219 B, 42-200 Częstochowa

tel./fax 34 362 82 08

e-mail: dreier@dreier.com.pl

www.dreier.com.pl

Data aktualizacji: 29.06.2018