



Instytut Techniki Budowlanej

**APROBATA TECHNICZNA ITB  
AT-15-9087/2013**

**Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń  
ścian zewnętrznych budynków systemem  
DREIER MW**

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana  
w Zakładzie Aprobát Technicznych  
przez mgr inż. Annę POLKOWSKĄ

Projekt okładki: Ewa Kossakowska

GW V

Kopiowanie aprobaty technicznej  
jest dozwolone jedynie w całości

Wykonano z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej  
Warszawa 2013

ISBN 978-83-249-6505-2

 **Instytut Techniki Budowlanej**

Dział Wydawniczy, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

Format: pdf

Wydano w maju 2013 r.

Zam. 357/2013

---



Seria: APROBATY TECHNICZNE

## APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9087/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**„DREIER” Wiesław Połacik Spółka Jawna**  
ul. Św. Rocha 219 B, 42-200 Częstochowa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem **DREIER MW**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobáty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
29 marca 2018 r.



DYREKTOR  
z up.  
Zastępca Dyrektora  
ds. Współpracy z Gospodarką

  
Marek Kaproń

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 29 marca 2013 r.

**ZAŁĄCZNIK****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	5
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu DREIER MW .....	5
3.2. Układy ociepleniowe DREIER MW .....	7
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	8
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	9
5.1. Zasady ogólne .....	9
5.2. Wstępne badanie typu.....	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	10
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	10
5.5. Częstotliwość badań.....	11
5.6. Metody badań .....	11
5.7. Pobieranie próbek do badań .....	11
5.8. Ocena wyników badań .....	12
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE .....	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	13
INFORMACJE DODATKOWE .....	13

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobatay Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem DREIER MW, polegającym na mocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się z płyt z wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz warstwy wykończeniowej (wyprawy tynkarskiej).

Płyty z wełny mineralnej o uporządkowanym układzie włókien (płyty lamelowe) mogą być mocowane do ścian za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych. Płyty z wełny mineralnej o nieuporządkowanym układzie włókien (płyty zwykłe) powinny być mocowane do ścian za pomocą łączników mechanicznych i zaprawy klejącej.

Producentem zestawu wyrobów DREIER MW jest firma „DREIER“ Wiesław Połacik Spółka Jawna, Częstochowa.

W skład zestawu wyrobów DREIER MW wchodzi następujące wyroby:

- 1) Zaprawa klejąca DREIER 306, przeznaczona do mocowania płyt z wełny mineralnej oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej. Zaprawa dostarczana jest w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości 5,0 ÷ 6,25 l na 25 kg suchej mieszanki.
- 2) Preparat gruntujący o nazwie handlowej GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod silikonową lub silikatowo-silikonową wyprawę tynkarską. Preparat dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,2 ÷ 0,3 kg/m<sup>2</sup>.
- 3) Silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK i KORNIK, przeznaczone do wykonywania wypraw tynkarskich. Masy dostarczane są w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta. Odmiany mas tynkarskich z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaju faktur i zużycia podano w tabelicy 1.

**Tablica 1**

Lp.	Odmiana masy tynkarskiej	Rodzaj faktury	Maksymalne uziarnienie wypełniacza, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3	4	5
1	<b>TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK</b>	baranek	1,0	1,7 ÷ 1,9
2			1,5	2,4 ÷ 2,6
3			2,0	2,9 ÷ 3,2
4			2,5	3,4 ÷ 3,7
5	<b>TYNK SILIKONOWY DREIER 603 KORNIK</b>	kornik	1,5	2,4 ÷ 2,6
6			2,0	2,9 ÷ 3,2
7			2,5	3,4 ÷ 3,7

Wyroby wchodzące w skład zestawu DREIER: zaprawa klejąca DREIER 306, preparat gruntujący GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608 oraz silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK i KORNIK produkowane są przez firmę „DREIER“ Wiesław Połacak Spółka Jawna w Częstochowie.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu DREIER MW oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem DREIER MW jest przeznaczony do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych w budynkach nowowznoszonych oraz eksploatowanych. Zestaw wyrobów DREIER MW może być stosowany na podłożach mineralnych.

W ociepleniach DREIER MW powinny być stosowane:

- 1) płyty z wełny mineralnej o właściwościach podanych w Tablicy 5, o grubości zgodnej z projektem ocieplenia, spełniające dodatkowo następujące wymagania:
  - wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
  - krawędzie płyt: proste, bez wyszczerbień,
- 2) Siatki z włókna szklanego:
  - o nazwie handlowej AKE wg AT-15-8356/2010,
  - o nazwie handlowej ST 2924-100/7 KM wg AT-15-7933/2009.
- 3) Łączniki mechaniczne – dopuszczone do obrotu.
- 4) Materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji – listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria.

W ociepleniach DREIER MW z zastosowaniem płyt zwykłych z wełny mineralnej o nieuporządkowanym układzie włókien, płyty powinny być mocowane do ścian za pomocą łączników mechanicznych i zaprawy klejącej.

W ociepleniach DREIER MW z zastosowaniem płyt lamelowych z wełny mineralnej o uporządkowanym układzie włókien, płyty mogą być mocowane bez łączników mechanicznych, wyłącznie za pomocą zaprawy klejącej DREIER 306, pod warunkiem, że wytrzymałość podłoża na rozciąganie jest nie mniejsza niż 0,08 MPa, oraz że ocieplenie ścian jest wykonywane na wysokości nie przekraczającej 20 m. Warstwa zaprawy klejącej powinna pokrywać całe powierzchnie lamelowych płyt z wełny mineralnej.

Układy ociepleniowe DREIER MW stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010) z wyprawą tynkarską TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz.

Stosowanie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem DREIER MW powinno być zgodne z projektami technicznymi opracowanymi dla określonych obiektów oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy Aprobatacy Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowienia niniejszej Aprobatacy Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 447/2009 i 418/2007,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt z wełny mineralnej,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych (jeżeli są stosowane),
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobatacy Technicznej powinien zapewnić dostarczenie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów objętych Aprobatacją Techniczną ITB.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem DREIER MW powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy. Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących i mas tynkarskich powinna wynosić od + 5 do + 30 °C.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu DREIER MW

**3.1.1. Zaprawa klejąca DREIER 306.** Wymagane właściwości techniczne zaprawy klejącej DREIER 306 podano w tablicy 2.

**Tablica 2**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny w postaci fabrycznej	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń	ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,38 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	98,2 ÷ 99,2	ZUAT-15/V.03/2010

**c.d. Tablicy 2**

1	2	3	4
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie do grubości 5 mm	brak rys	ZUAT-15/V.03/2010
5	Przyczepność, MPa: a) do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia – po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	ETAG 004
	b) do płyt z wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,08*	ZUAT-15/V.04/2003

\* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt lamelowych z wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR80

**3.1.2. Preparat gruntujący GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608.** Wymagane właściwości techniczne preparatu gruntującego GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608 podano w tablicy 3.

**Tablica 3**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna biała ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	PN-EN ISO 1513:2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,57 ± 10 %	PN-EN ISO 2811-1:2012
3	Zawartość suchej substancji, %	62,6 (-3,1 / +6,3)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: - w temp. 450°C - w temp. 900°C	50,1 ÷ 55,4 39,1 ÷ 43,2	ZUAT-15/V.03/2010

**3.1.3. Silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK i KORNIK.** Wymagane właściwości techniczne silikonowych mas tynkarskich TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK i KORNIK podano w tablicy 4.

**Tablica 4**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		DREIER 603 BARANEK	DREIER 603 KORNIK	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,81 ± 10%	1,85 ± 10%	
3	Zawartość suchej substancji, %	82,6 (-4,1 / +8,5)	84,4 (-4,2 / +8,4)	
4	Zawartość popiołu, %: - w temp. 450°C - w temp. 900°C	72,4 ÷ 80,0 43,9 ÷ 48,5	72,2 ÷ 79,8 43,7 ÷ 48,3	
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys		



**3.1.4. Płyty z wełny mineralnej.** Płyty z wełny mineralnej powinny spełniać wymagania normy PN-EN 13162:2009 podane w tablicy 5.

**Tablica 5**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		plyty lamelowe	plyty zwykłe	
1	2	3	4	5
1	Klasy tolerancji grubości	T5	T4 lub T5	PN-EN 823:1998
2	Odchyłki: – długości – szerokości	± 2% ± 1,5%		PN-EN 822:1998
3	Stabilność wymiarów	DS(TH)		PN-EN 16041999/A1:2006
4	Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu	WS		PN-EN 1609:1999/A1:2006
5	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu	WL(P)		PN-EN 12087:2000/A1:2006
6	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	MU1		PN-EN 12086:2001
7	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa	≥ 80 (TR80)	≥ 15 (TR15)	PN-EN 1607:1999
8	Klasa reakcji na ogień	co najmniej A2-s3, d0		PN-EN 13501-1+A1:2010

### 3.2. Układy ociepleniowe DREIER MW

**3.2.1. Właściwości techniczne.** Wymagane właściwości techniczne układu ociepleniowego DREIER MW podano w tablicach 6.

**Tablica 6**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> : a) po 8 h zanurzenia w wodzie b) po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1200 ----- ≤ 1800	ZUAT-15/V.04/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian	ZUAT-15/V.04/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy	ZUAT-15/V.04/2003
4	Przyczepność międzywarstwowa (wytrzymałość na rozciąganie), MPa: a) w stanie powietrzno-suchym; wełna mineralna wg tablicy 5: – płyty lamelowe – płyty zwykłe b) po badaniach mrozoodporności; wełna mineralna wg tablicy 5: – płyty lamelowe – płyty zwykłe	≥ 0,08 zniszczenie w wełnie mineralnej ----- ≥ 50% początkowej wytrzymałości na rozciąganie wełny zniszczenie w wełnie mineralnej	ZUAT-15/V.04/2003

**c.d. Tablicy 6**

1	2	3	4
5	Odporność na uderzenie, J:		ZUAT-15/V.04/2003
	a) w stanie powietrzno-suchym	$\geq 3,0$	
	b) po badaniach starzeniowych	$\geq 3,0$	
6	Opór dyfuzyjny względny, m	$\leq 1$	PN-EN 12086:2001
7	Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz	nierozprzestrzeniający ognia (NRO)*	PN-90/B-02867/Az1:2001 UA GS VII.09/2006
* Klasyfikacja dotyczy układów ociepleniowych stosowanych na podłożu niepalnym (klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010)			

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu DREIER MW powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami producenta. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej AT-15-9087/2013,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę netto (jeśli jest określana),
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9087/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem DREIER MW z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9087/2013 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9087/2013 na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu układów ociepleniowych DREIER MW obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- odporność na starzenie,

- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację ogniową w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych zestawu wyrobów stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### **5.3. Zakładowa kontrola produkcji**

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że zestaw wyrobów jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9087/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

### **5.4. Badania gotowych wyrobów**

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zaprawy klejącej w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości nasypowej,
- preparatu gruntującego w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości objętościowej,
- mas tynkarskich w zakresie:

- wyglądu zewnętrznego,
- gęstości objętościowej.

#### **5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zaprawy klejącej w zakresie:
  - zawartości popiołu,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,
  - przyczepności do betonu i wełny mineralnej,
- preparatu gruntującego w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - zawartości popiołu,
- mas tynkarskich w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - zawartości popiołu,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- układu ociepleniowego DREIER MW w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz.

#### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

#### **5.6. Metody badań**

Badania należy wykonywać wg metod wymienionych w tablicach 2 ÷ 6.

#### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

## 5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-9087/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem DREIER MW w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9087/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.3.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.4.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów, wchodzących w skład zestawu, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

**6.5.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do

wykonywania ociepleń systemem DREIER MW należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9087/2013.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9087/2013 jest ważna do 29 marca 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

**KONIEC**

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-90/B- 02867/Az1:2001	<i>Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkki</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 12086:2001	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie właściwości przy przenikaniu pary wodnej</i>
PN-EN 12087:2000/A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie -- Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN 13162:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (WM) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501- 1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 1513:2010	<i>Farby i lakiery. Sprawdzanie i przygotowanie próbek do badań</i>
PN-EN ISO 2811 1:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1. Metoda piknometryczna</i>

---

AT-15-8356/2010	<i>Siatka z włókna szklanego AKE</i>
AT-15-7933/2009	<i>Siatka z włókna szklanego ST 2924-100/7 KM</i>
AT-15-7373/2007	<i>Siatka z włókna szklanego AKE 145 / VERTEX 145</i>
ZUAT-15/V.04/2003	<i>Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
ZUAT-15/V.03/2010	<i>Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i>
Instrukcja ITB Nr 447/2009	<i>Złożony system izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
Ustalenia Aprobacyjne ITB	<i>GS VII.09/2006 dotyczące klasyfikacji ogniowej ociepleń ścian zewnętrznych budynków, wykonywanych systemem bezspoinowym (BSO) w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia</i>
ETAG nr 004	<i>Wytyczne do Europejskich Aprobacji Technicznych. Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>

### **Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje**

1. Raport z badań nr 1/2013 „Raport z badań laboratoryjnych”, „DREIER” W. Połacik Sp. Jawna, ul. Św. Rocha 219 B, 42-200 Częstochowa
2. Raport z badań nr 3/2013 „Raport z badań typu systemu Dreier MW (do wełny mineralnej)”, „DREIER” W. Połacik Sp. Jawna, ul. Św. Rocha 219 B, 42-200 Częstochowa
3. Klasyfikacja ogniowa nr SG-01/13 w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz oraz sprawozdania z badań nr 10/13/BC, 11/13/BC, 721/12/BC, 722/12/BC, 723/12/BC, Instytut Szkła i Ceramiki, Materiałów Ogniotrwałych i Budowlanych w Warszawie, Oddział Mineralnych Materiałów Budowlanych w Krakowie, Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej.





**Instytut Techniki Budowlanej**

ISBN 978-83-249-6505-2