



Instytut Techniki Budowlanej

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-6566/2013**

**Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń
ścian zewnętrznych budynków systemem
DREIER**

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana
w Zakładzie Aprobát Technicznych
przez mgr inż. Annę POLKOWSKĄ

Projekt okładki: Ewa Kossakowska

GW V

Kopiowanie aprobaty technicznej
jest dozwolone jedynie w całości

Wykonano z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej
Warszawa 2013

ISBN 978-83-249-6506-9

 **Instytut Techniki Budowlanej**

Dział Wydawniczy, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

Format: pdf

Wydano w maju 2013 r.

Zam. 358/2013



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6566/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

„DREIER” Wiesław Połacik Spółka Jawna
ul. Św. Rocha 219 B, 42-200 Częstochowa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem DREIER

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
29 marca 2018 r.



DYREKTOR
z up.
Zastępca Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką


Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 29 marca 2013 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	5
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	6
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu DREIER	6
3.2. Układy ociepleniowe DREIER	9
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	10
5. OCENA ZGODNOŚCI	11
5.1. Zasady ogólne	11
5.2. Wstępne badanie typu	11
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	12
5.4. Badania gotowych wyrobów	12
5.5. Częstotliwość badań	13
5.6. Metody badań	13
5.7. Pobieranie próbek do badań	13
5.8. Ocena wyników badań	14
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	14
7. TERMIN WAŻNOŚCI	15
INFORMACJE DODATKOWE	15

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem DREIER, polegającym na mocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Płyty styropianowe mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych.

Producentem zestawu wyrobów DREIER jest firma „DREIER“ Wiesław Połacik Spółka Jawna z Częstochowy.

W skład zestawu wyrobów DREIER wchodzi następujące wyroby:

1. Zaprawa klejąca o nazwie handlowej DREIER 303, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża. Zaprawa dostarczana jest w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zarobić wodą w ilości 5,0 ÷ 6,25 l wody na 25 kg suchej mieszanki.
2. Zaprawa klejąca o nazwie handlowej DREIER 305, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej. Zaprawa dostarczana jest w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zarobić wodą w ilości 5,0 ÷ 6,25 l wody na 25 kg suchej mieszanki.
3. Preparat gruntujący o nazwie handlowej GRUNT PODTYNKOWY DREIER 606, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod akrylową lub mozaikową wyprawę tynkarską. Preparat dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,2 ÷ 0,3 kg/m².
4. Preparat gruntujący o nazwie handlowej GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod silikonową lub silikatowo-silikonową wyprawę tynkarską. Preparat dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,2 ÷ 0,3 kg/m².
5. Akrylowe masy tynkarskie TYNK AKRYLOWY DREIER 601 BARANEK i KORNIK przeznaczone do wykonywania wypraw tynkarskich. Masy dostarczane są w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta. Odmiany mas tynkarskich z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaju faktur i zużycia podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Odmiana masy tynkarskiej	Rodzaj faktury	Maksymalne uziarnienie wypełniacza, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m ² , kg
1	2	3	4	5
1	TYNK AKRYLOWY DREIER 601 BARANEK	baranek	1,0	1,7 ÷ 1,9
2			1,5	2,4 ÷ 2,6
3			2,0	2,9 ÷ 3,2
4			2,5	3,4 ÷ 3,7
5	TYNK AKRYLOWY DREIER 601 KORNIK	kornik	1,5	2,4 ÷ 2,6
6			2,0	2,9 ÷ 3,2
7			2,5	3,4 ÷ 3,7

6. Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKATOWO-SILIKONOWY (XYLOKSANOWY) DREIER 602 BARANEK i KORNIK, przeznaczone do wykonywania wypraw tynkarskich. Masy dostarczane są w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta. Odmiany mas tynkarskich z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaju faktur i zużycia podano w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Odmiana masy tynkarskiej	Rodzaj faktury	Maksymalne uziarnienie wypełniacza, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m ² , kg
1	2	3	4	5
1	TYNK SILIKATOWO-SILIKONOWY (XYLOKSANOWY) DREIER 602 BARANEK	baranek	1,0	1,7 ÷ 1,9
2			1,5	2,4 ÷ 2,6
3			2,0	2,9 ÷ 3,2
4			2,5	3,4 ÷ 3,7
5	TYNK SILIKATOWO-SILIKONOWY (XYLOKSANOWY) DREIER 602 KORNIK	kornik	1,5	2,4 ÷ 2,6
6			2,0	2,9 ÷ 3,2
7			2,5	3,4 ÷ 3,7

7. Silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK i KORNIK, przeznaczone do wykonywania wypraw tynkarskich. Masy dostarczane są w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta. Odmiany mas tynkarskich z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaju faktur i zużycia podano w tablicy 3.

Tablica 3

Lp.	Odmiana masy tynkarskiej	Rodzaj faktury	Maksymalne uziarnienie wypełniacza, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m ² , kg
1	2	3	4	5
1	TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK	baranek	1,0	1,7 ÷ 1,9
2			1,5	2,4 ÷ 2,6
3			2,0	2,9 ÷ 3,2
4			2,5	3,4 ÷ 3,7
5	TYNK SILIKONOWY DREIER 603 KORNIK	kornik	1,5	2,4 ÷ 2,6
6			2,0	2,9 ÷ 3,2
7			2,5	3,4 ÷ 3,7

8. Mozaikowa masa tynkarska o nazwie handlowej TYNK MOZAIKOWY DREIER 605, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich. Masa dostarczana jest w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta. Maksymalne uziarnienie wypełniacza wynosi 1,5 mm. Orientacyjne zużycie masy wynosi 3,7 ÷ 4,0 kg/m².

Wyroby wchodzące w skład zestawu DREIER: zaprawy klejące DREIER 303 i DREIER 305, preparaty gruntujące GRUNT PODTYNKOWY DREIER 606 i GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608, akrylowe masy tynkarskie TYNK AKRYLOWY DREIER 601 BARANEK i KORNIK, silikatowo-silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKATOWO-SILIKONOWY (XYLOKSANOWY) DREIER 602 BARANEK i KORNIK, silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK i KORNIK oraz mozaikowa masa tynkarska TYNK MOZAIKOWY DREIER 605 produkowane są przez firmę „DREIER“ Wiesław Połacik Spółka Jawna w Częstochowie.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu DREIER oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów DREIER przeznaczony jest do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych w budynkach nowowznoszonych oraz eksploatowanych. Zestaw wyrobów DREIER może być stosowany na podłożach mineralnych.

W ociepleniach z zastosowaniem zestawu wyrobów DREIER powinny być stosowane:

1. Płyty styropianowe wg normy PN-EN 13163:2009 o kodzie: EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S1 – P4 – BS100 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu "samogasnące" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami), o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniające dodatkowo następujące wymagania:
 - wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
 - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
 - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień,
2. Siatki z włókna szklanego:
 - o nazwie handlowej AKE wg AT-15-8356/2010,
 - o nazwie handlowej ST 2924-100/7 KM wg AT-15-7933/2009.
3. Łączniki mechaniczne – dopuszczone do obrotu.
4. Materiały do wykończania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe, wybrane z asortymentu materiałów i elementów uzupełniających, zalecanych do tego celu przez Wnioskodawcę systemu.

Układy ociepleniowe DREIER, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010) z wyprawami tynkarskimi:

- TYNK AKRYLOWY DREIER 601 BARANEK lub KORNIK,
- TYNK SILIKATOWO-SILIKONOWY (XYLOKSANOWY) DREIER 602 BARANEK lub KORNIK
- TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK,
- TYNK MOZAIKOWY DREIER 605,

zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz, przy płytach styropianowych o grubości $2 \div 25$ cm.

Stosowanie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem DREIER powinno być zgodne z projektami technicznymi opracowanymi dla określonych obiektów oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 447/2009 i 418/2007,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych (jeżeli są stosowane),
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczenie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem DREIER powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy. Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących i mas tynkarskich powinna wynosić od + 5 do + 30 °C.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu DREIER

3.1.1. Zaprawy klejące DREIER 303 i DREIER 305. Wymagane właściwości techniczne zapraw klejących DREIER 303 i DREIER 305 podano w tablicy 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		DREIER 303	DREIER 305	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny w postaci fabrycznej	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,42 ± 10%	1,38 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	98,7 ÷ 99,7	98,5 ÷ 99,5	ZUAT-15/V.03/2010
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie do grubości 5 mm	brak rys		
5	Przyczepność, MPa: a) do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia – po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dniach suszenia b) do styropianu – w stanie powietrzno-suchym – po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia – po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dniach suszenia	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08		ZUAT-15/V.03/2010

3.1.2. Preparaty gruntujące GRUNT PODTYNKOWY DREIER 606 i GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608. Wymagane właściwości techniczne preparatów gruntujących GRUNT PODTYNKOWY DREIER 606 i GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608 podano w tablicy 5.

Tablica 5

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		GRUNT PODTYNKOWY DREIER 606	GRUNT PODTYNKOWY SI DREIER 608	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna biała ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		PN-EN ISO 1513:2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,56 ± 10 %	1,57 ± 10 %	PN-EN ISO 2811-1:2012
3	Zawartość suchej substancji, %	64,3 (-3,2 / +6,4)	62,6 (-3,1 / +6,3)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: - w temp. 450°C - w temp. 900°C	52,9 ÷ 58,5 37,2 ÷ 41,1	50,1 ÷ 55,4 39,1 ÷ 43,2	ZUAT-15/V.03/2010

3.1.3. Akrylowe masy tynkarskie TYNK AKRYLOWY DREIER 601 BARANEK i KORNIK. Wymagane właściwości techniczne akrylowych mas tynkarskich TYNK AKRYLOWY DREIER 601 BARANEK i KORNIK podano w tablicy 6.

Tablica 6

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		DREIER 601 BARANEK	DREIER 601 KORNIK	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,85 ± 10%	1,87 ± 10%	
3	Zawartość suchej substancji, %	83,7 (-4,2 / +8,4)	83,8 (-4,2 / +8,4)	
4	Zawartość popiołu, %: - w temp. 450°C - w temp. 900°C	72,8 ÷ 80,5 44,2 ÷ 48,8	72,9 ÷ 80,5 44,2 ÷ 48,8	
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys		

3.1.4. Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKATOWO-SILIKONOWY (XYLOKSANOWY) DREIER 602 BARANEK i KORNIK. Wymagane właściwości techniczne silikatowo-silikonowych mas tynkarskich TYNK SILIKATOWO-SILIKONOWY (XYLOKSANOWY) DREIER 602 BARANEK i KORNIK podano w tablicy 7.

Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		DREIER 602 BARANEK	DREIER 602 KORNIK	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,80 ± 10%	1,87 ± 10%	
3	Zawartość suchej substancji, %	84,0 (-4,2 / +8,4)	84,4 (-4,2 / +8,4)	
4	Zawartość popiołu, %: - w temp. 450°C - w temp. 900°C	72,8 ÷ 80,5 44,0 ÷ 48,7	72,8 ÷ 80,5 44,0 ÷ 48,6	
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys		

3.1.5. Silikonowe masy tynkarskie TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK i KORNIK. Wymagane właściwości techniczne silikonowych mas tynkarskich TYNK SILIKONOWY DREIER 603 BARANEK i KORNIK podano w tablicy 8.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		DREIER 603 BARANEK	DREIER 603 KORNIK	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,81 ± 10%	1,85 ± 10%	
3	Zawartość suchej substancji, %	82,6 (-4,1 / +8,5)	84,4 (-4,2 / +8,4)	
4	Zawartość popiołu, %: - w temp. 450°C - w temp. 900°C	72,4 ÷ 80,0 43,9 ÷ 48,5	72,2 ÷ 79,8 43,7 ÷ 48,3	
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys		

3.1.6. Mozaikowa masa tynkarska TYNK MOZAIKOWY DREIER 605. Wymagane właściwości techniczne mozaikowej masy tynkarskiej TYNK MOZAIKOWY DREIER 605 podano w tablicy 9.

Tablica 9

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,70 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	81,8 (-4,1 / +8,2)	
4	Zawartość popiołu, %: - w temp. 450°C - w temp. 900°C	68,2 ÷ 75,4 66,6 ÷ 73,6	
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości równej średnicy największego ziarna, wg p. 1	

3.2. Układy ociepleniowe DREIER

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych DREIER podano w tablicy 10.

Tablica 10

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wodochłonność po 1 h, g/m ² : - warstwa zbrojona - układ z tynkiem akrylowym - układ z tynkiem silikatowo-silikonowym - układ z tynkiem silikonowym - układ z tynkiem mozaikowym	< 250 < 350 < 300 < 250 < 230	ZUAT-15/V.03/2010
2	Wodochłonność po 24 h, g/m ² : - warstwa zbrojona - układ z tynkiem akrylowym - układ z tynkiem silikatowo-silikonowym - układ z tynkiem silikonowym - układ z tynkiem mozaikowym	≤ 450 ≤ 700 ≤ 650 ≤ 620 ≤ 630	
3	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia	
4	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (warunki laboratoryjne)	≥ 0,08	
5	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (po starzeniu)	≥ 0,08	
6	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (po cyklach mrozoodporności)	≥ 0,08	

c.d. Tablicy 10

1	2	3	4
7	Odporność na uderzenie, kategoria: - układ z tynkiem akrylowym - układ z tynkiem silikatowo-silikonowym - układ z tynkiem silikonowym - układ z tynkiem mozaikowym	II II II II	ZUAT-15/V.03/2010
8	Opór dyfuzyjny, m	≤ 2,0	
9*	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz	nierozprzestrzeniający ognia (NRO)	PN-90/B-02867
* klasyfikacja dotyczy układów ociepleniowych stosowanych na podłożu niepalnym, klasy co najmniej A2-s3,d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu DREIER powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami producenta. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6566/2013,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę netto (jeśli jest określana),
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6566/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem DREIER z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6566/2013 dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6566/2013 na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu układów ociepleniowych DREIER obejmuje:

- wodochłonność warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej,

- mrozoodporność,
- przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6566/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości nasypowej,
- preparatów gruntujących w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości objętościowej,

- mas tynkarskich w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - przyczepności do betonu i styropianu,
- preparatów gruntujących w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
- mas tynkarskich w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- układów ociepleniowych DREIER w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody badań według norm i ZUAT-15/V.03/2010 podanych w tablicach 4 ÷ 10.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata Techniczna zastępuje Aprobate Techniczną ITB AT-15-6566/2007.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-6566/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem DREIER do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobate Techniczną ITB AT-15-6566/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobate Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem DREIER od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem DREIER należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6566/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6566/2013 jest ważna do 29 marca 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkowania</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13163:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 1513:2010	<i>Farby i lakiery. Sprawdzanie i przygotowanie próbek do badań</i>
PN-EN ISO 2811-1:2012	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>
AT-15-8356/2010	<i>Siatka z włókna szklanego AKE</i>
AT-15-7933/2009	<i>Siatka z włókna szklanego ST 2924-100/7 KM</i>
ZUAT-15/V.03/2010	<i>Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>

Instrukcja ITB nr
447/2009

*Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS.
Zasady projektowania i wykonywania*

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Raport z badań nr 1/2013 „*Raport z badań laboratoryjnych*”, „DREIER” W. Połacik Sp. Jawna, ul. Św. Rocha 219 B, 42-200 Częstochowa
2. Raport z badań nr 2/2013 „*Raport z badań typu systemu Dreier (do styropianu)*”, „DREIER” W. Połacik Sp. Jawna, ul. Św. Rocha 219 B, 42-200 Częstochowa
3. Klasyfikacja ogniowa nr SG-01/13 w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz oraz sprawozdania z badań nr 10/13/BC, 11/13/BC, 721/12/BC, 722/12/BC, 723/12/BC, Instytut Szkła i Ceramiki, Materiałów Ogniotrwałych i Budowlanych w Warszawie, Oddział Mineralnych Materiałów Budowlanych w Krakowie, Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej.



Instytut Techniki Budowlanej

ISBN 978-83-249-6506-9